

QAD EAM 11.1

Manual EAM Localizado Versão EAM 11.1.1

Data: 22/11/2010 v1.0

1 Índice

1	Índice	2
2	Introdução	3
3	Parâmetros	4
3.1	Arquivo de Controle	4
3.2	Arquivo de Controle Por Local	6
4	Operacional	6
4.1	Download do MFG/PRO	7
4.1.1	Locations	8
4.1.2	Inventory Items	10
4.1.3	UOM Download	11
4.1.4	Cadastro de Impostos	13
4.2	Atualização da Ordem de Compra	15
4.3	Atualização de Ordem de Trabalho	16
4.4	Lançamentos Manuais	21
4.5	Relatório de Custos	24
4.6	Rotinas de atualização batch	25
4.6.1	MFG Localizado-Atualizacao Trans Estoque	26
4.6.2	MFG Localizado-Atualizacao Mao-de-Obra	29
4.6.3	MFG Localizado-Atualizacao Custo-Periódico:	31
4.6.4	MFG Localizado-Atualizacao Transf Site	33
4.6.5	MFG Localizado-Atualizacao Recebimento	34

2 Introdução

Há duas razões básicas para a existencia da localização do EAM:

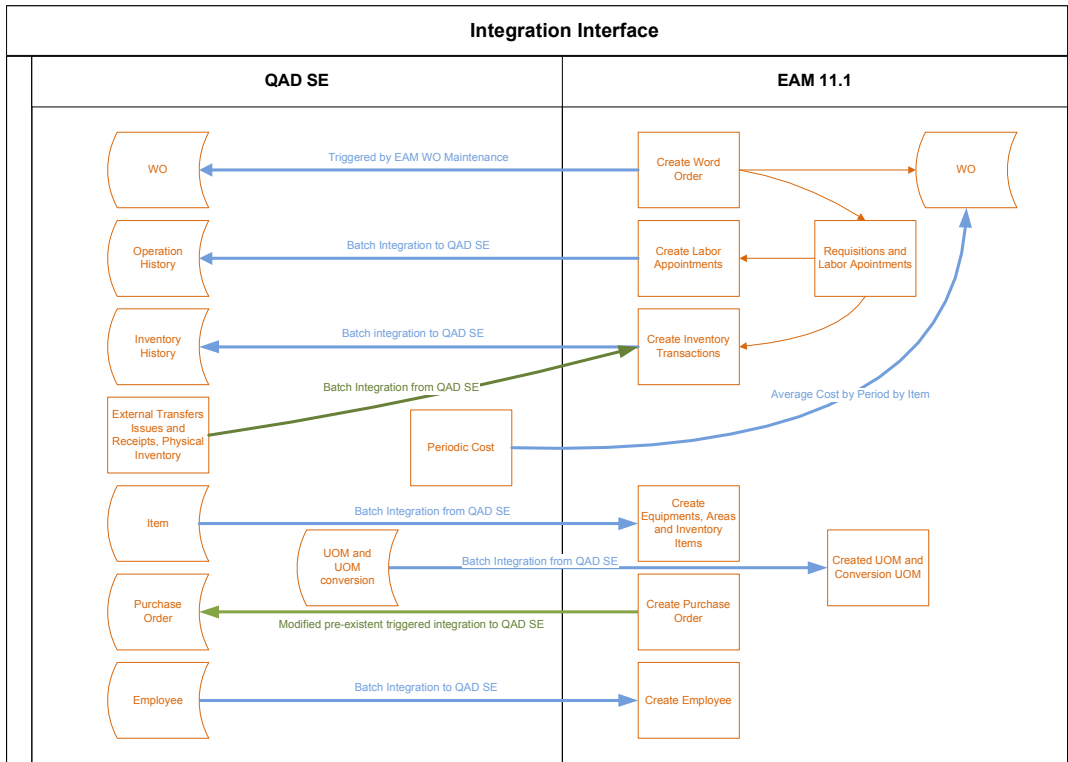
-Recentemente o governo introduziu mudanças no modo de como as empresas no Brasil enviam informações fiscais e legais com a introdução do SPED. Todas as informações pertinentes a distribuição, manufatura, custos, financeiro e fiscais devem ser enviadas eletronicamente. Isto inclui também o material de peças de reposição e de manutenção, dependendo se este possui relevância em termos de valor comparativamente ao valor dos demais itens do estoque, seguindo o princípio contábil da imaterialidade do estoque.

Devido a essas particularidades da lei brasileira, as seguintes informações são obrigatórias:

- Fornecedores com os códigos fiscais
- Itens com os dados fiscais e de impostos
- Valor Real da Nota Fiscal
- Impostos e preços da Nota Fiscal
- Valor de custo de mão de obra e indiretos.
- Saldos de estoque a valor atual.
- Relatórios de Registro de Inventário e de movimentação de estoque valorizados ao custo médio periódico
- Contabilização dos dados.

Por isso, devido a necessidade dessas informações, há a necessidade de consolidar as informações de produção e itens em uma única base. Daí a criação de uma replicação das ordens de compra, ordens de trabalho e saldos de estoque no erp da QAD.

O fluxo abaixo mostra o processo entre os dois sistemas:



3 Parâmetros

3.1 Arquivo de Controle

Na tela de Parametrização da localização do EAM estão os parâmetros gerais da operação:

WorkOrder Operation: Operação utilizada para uso da interface de apontamento de horas. Os códigos de operação deve estar previamente cadastrado no QAD.

Transf Inv Movment: Código de movimentação de estoque para transferência entre locais que será utilizado quando da execução do programa de Exportação de Transações.

Issue Unplanned Inv Mov: Código de movimentação de estoque utilizado na Baixa de Estoque no EAM. Deve estar previamente cadastrado no QAD.

Receipt Unplanned Inv Mov: Código de Movimentação de Estoque Utilizado na Entrada de Estoque no EAM. Deve ser cadastrado previamente no QAD.

WO Prefix: O Prefixo padrão de Ordens de Trabalho (O prefixo poderá ser definido para Multi-Sites em outra Tela).

Work Directory: Diretório onde os arquivos de log serão gerados.

PO Account: Na atualização recebimento do pedido de compra a conta e subconta seguirá de acordo com os seguintes critérios:

Requisition: o Pedido a Conta e Subconta utilizadas na Requisição de Compras será levada para o Pedido de Compra no QAD.

Product Line: Utiliza a Conta/SubConta de Compras da Linha de Produto do Item dentro do EAM, ou seja, independente de qual a conta e subconta utilizadas na requisição dentro do EAM a conta/subconta exportadas para o QAD será sempre a conta Compras da Linha de Produto.

Only for WO Requisition: Aplica Conta/SubConta de Compras da Linha de Produto do Item no QAD apenas para Requisições geradas a partir de Ordens de Trabalho.

Enable Default Employee for Labor Transaction: se informado o empregado padrão do apontamento de mão-de-obra será o informado na tela.

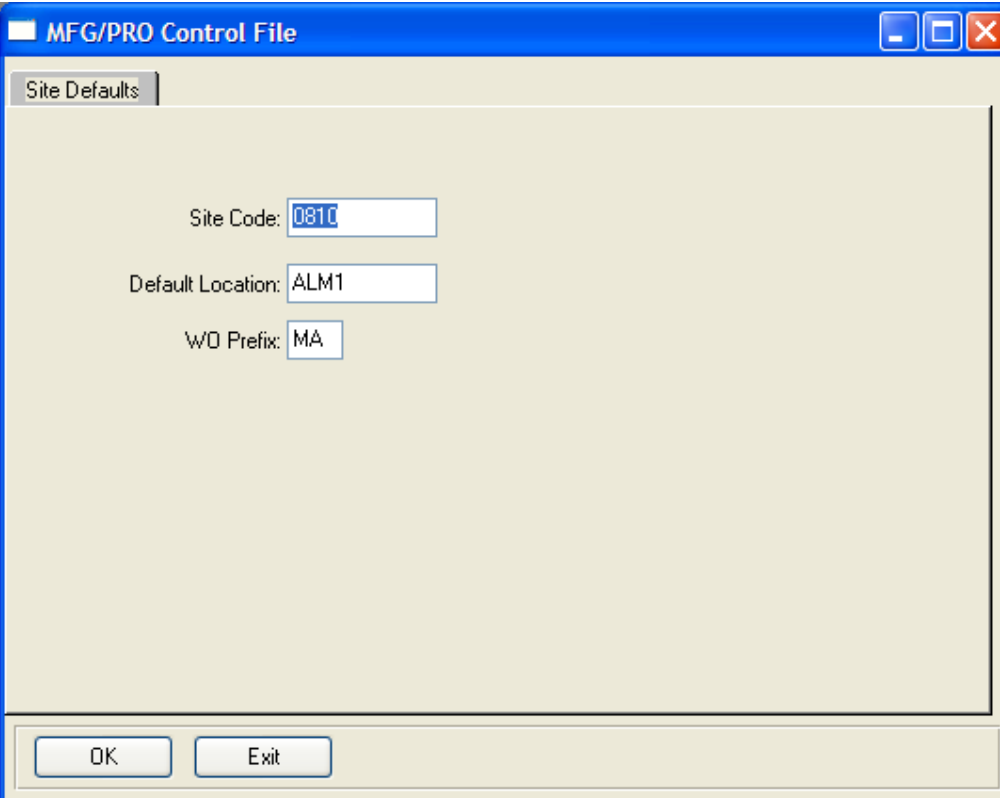
3.2 Arquivo de Controle Por Local

Os seguintes campos estão disponíveis para parametrização por site:

Site Code: Local onde serão aplicados os valores padrão.

Default Location: Lugar Padrão para criação do Item. Como o lugar de estoque é um campo obrigatório para o cadastro do item dentro do EAM, o sistema buscará primeiro o Campo Lugar dentro do QAD, e caso esse lugar não exista no EAM buscará este campo por local.

WO Prefix: Prefixo de Ordem de Trabalho, quando criado no QAD. São exportadas somente as Ordens de Itens Fabricados.



The image shows a screenshot of a software dialog box titled "MFG/PRO Control File". The dialog has a blue title bar with standard Windows window controls (minimize, maximize, close). Below the title bar is a tab labeled "Site Defaults". The main area of the dialog contains three text input fields:

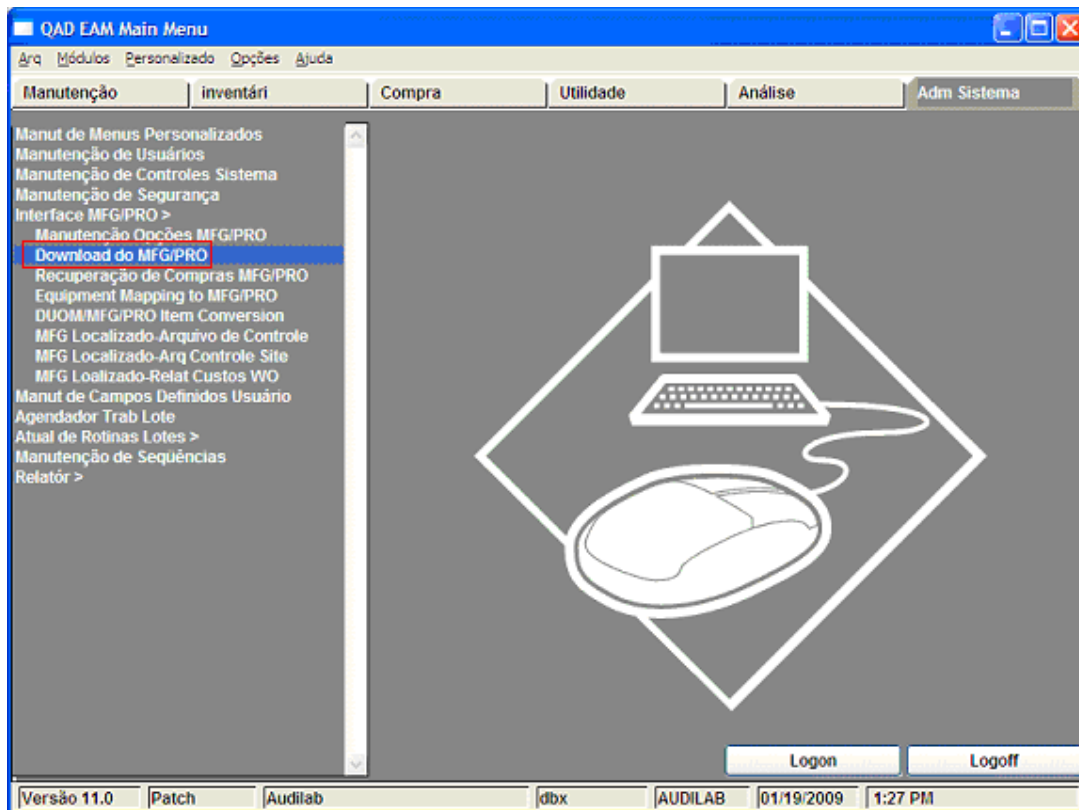
- Site Code: 0810
- Default Location: ALM1
- WO Prefix: MA

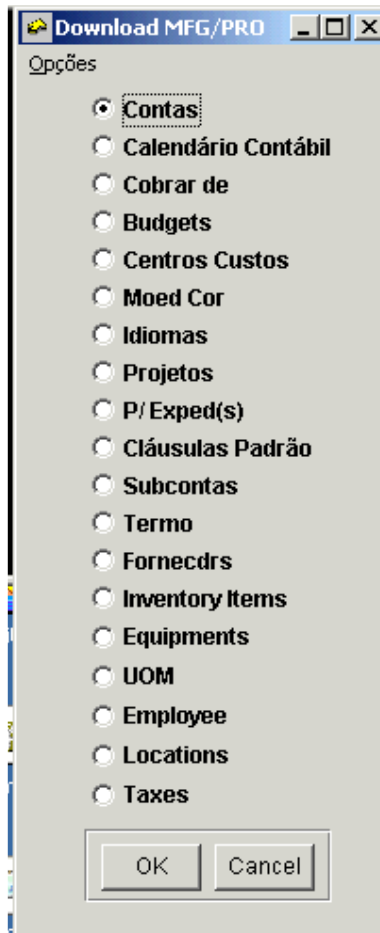
At the bottom of the dialog, there are two buttons: "OK" and "Exit".

4 Operacional

4.1 Download do MFG/PRO

Foram adicionadas várias opções além das que já existiam na versão Standard. São eles:





4.1.1 Locations

Menu: Adm Sistema >> Interface do MFG/PRO >> Download do MFG/PRO >> Locations

Permite a cópia dos Lugares de Estoque do QAD por local. Os campos atualizados são o código do lugar, a descrição e o local.

Na tela a cópia pode ser feito por intervalo de Lugares.

Os Lugares de Estoque deverão ser primeiramente criados no QAD, na tela de 1.1.18 Manutenção Lugar

Manutenção Lugar X

Ir para Ação

Local: 10000 LOCAL 10000
Lugar: ALMOX

Descrição: ALMOXARIFADO

Status Estoque: SSN

Projeto: Blank

Data Criação: 5/2/2005

Permanente:

Tipo:

Item Único:

Lote/Ref Único:

Capacidade: 0.0 UM:

Lugares Reservados:

Transfere Propriedade:

Excluir Voltar Próximo

Acessar Location Download

Preencher o Site e range de Lugares.

Location Download

Locations

Site: 10000

Location From: ALMOX

Location To: ALMOX

OK Cancel

Será então exibida a mensagem:

Information

Download Complete
Records # 1

OK

4.1.2 Inventory Items

Menu: Adm Sistema >> Interface do MFG/PRO >> Download do MFG/PRO >> Inventory Items

Copia os Itens do QAD para o EAM. Os campos copiados são a descrição do item e a unidade de medida.

Todos os itens de estoque, deverão ser primeiramente cadastrados dentro do QAD, com o Código, UM (Unidade de Medida), Descrição (30 caracteres) e Linha de Produto, sendo que o EAM utilizará a conta Estoque da Linha de Produto como Conta Estoque do item no EAM (Ativo).

Manut Dados Item

Ir para Ação

Número de Item: 00-ale Descrição: teste

UM: EA

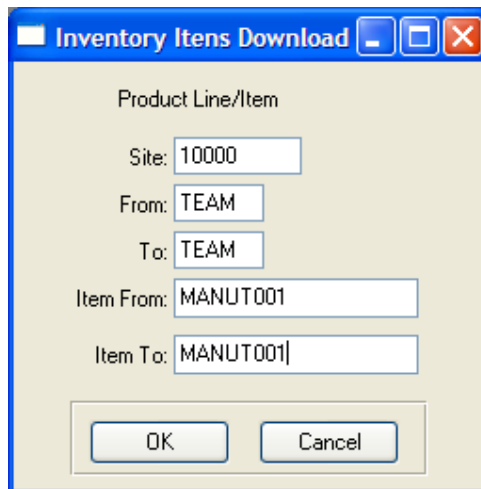
Dados Itens

Linha Produto: 0001	Tipo Item:	Desenho:	
Incluído: 4/9/2010	Status:	Rev:	
Grupo Projeto:	Grupo:	Lug Des.:	Tam:
Grupo Promo:	Categoria quebra preços:		

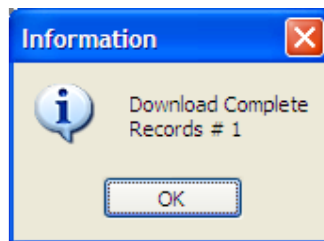
Voltar Próximo

Acessar Inventory Download

Preencher o Site e range de Linhas de Produto e/ou range de Itens:



Será exibida então a seguinte Mensagem:



4.1.3 UOM Download

Menu: Adm Sistema >> Interface do MFG/PRO >> Download do MFG/PRO >> UOM Download

Todas as unidades de medida e conversões de Unidade de Medida deverão ser cadastradas no QAD:

Cadastro Unidade de Medida 36.2.13

Nome Campo: pt_um

Valor: Unidade de Medida

Descrição: Descrição

Manutenção Códigos Genéricos X

Ir para Ação

Nome Campo:

Valor: UN

Comentário: Unidade

Efetuar a manutenção do menu 1.13 Conversão de Unidade de Medida

Unidade de Medida: Unidade Padrão;

UM Alternativa: Unidade para Conversão;

Numero de Item: Caso a conversão seja específica para um item, ele deve ser informado;

Fat Conv UM: Fator de Conversão de Unidade de Medida – Multiplicador das unidades.

Manutenção Unidade de Medida X

Ir para Ação

Unidade de medida:

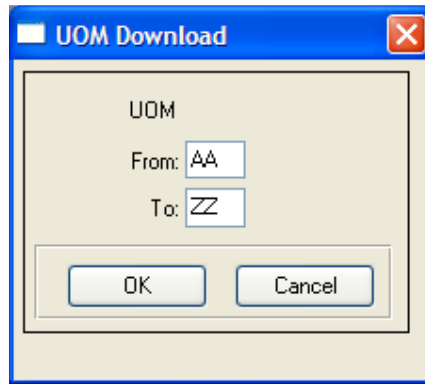
UM Alternativa:

Número de Item: EQUIPAMENTO

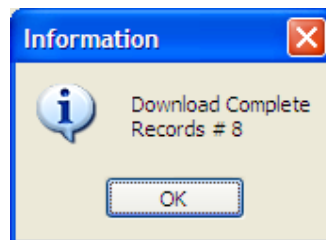
Fat Conv UM: 1000.0000

Acessar UOM Download

Preencher range de Unidades de Medida a serem carregadas:



Será exibida então a seguinte Mensagem:

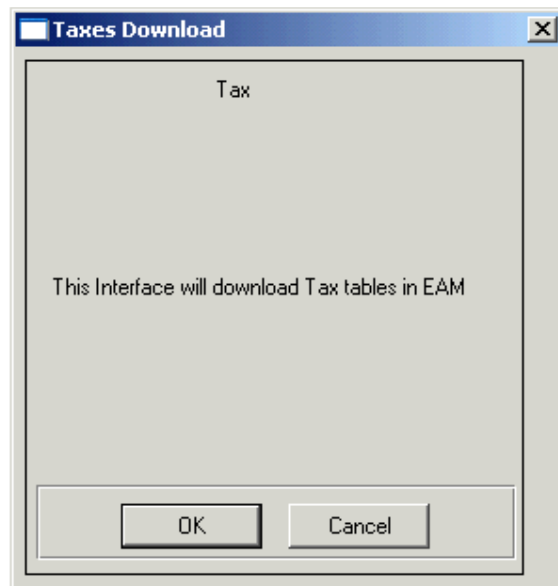


4.1.4 Cadastro de Impostos

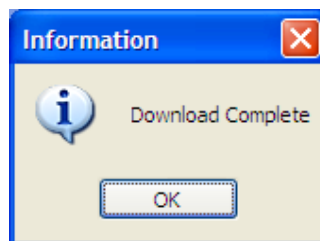
Menu: Adm Sistema >> Interface do MFG/PRO >> Download do MFG/PRO >> Tax Download

O EAM possui os campos Tipo de Operação e Classe de Impostos que devem ser informados nas Requisições / Pedidos de Compra para que o QAD calcule os impostos corretamente.

Utilizando a função Tax Download o usuário tratá todos os Tipos de Operação / Classes para o EAM permitindo que essas combinações possam ser utilizadas dentro do EAM.



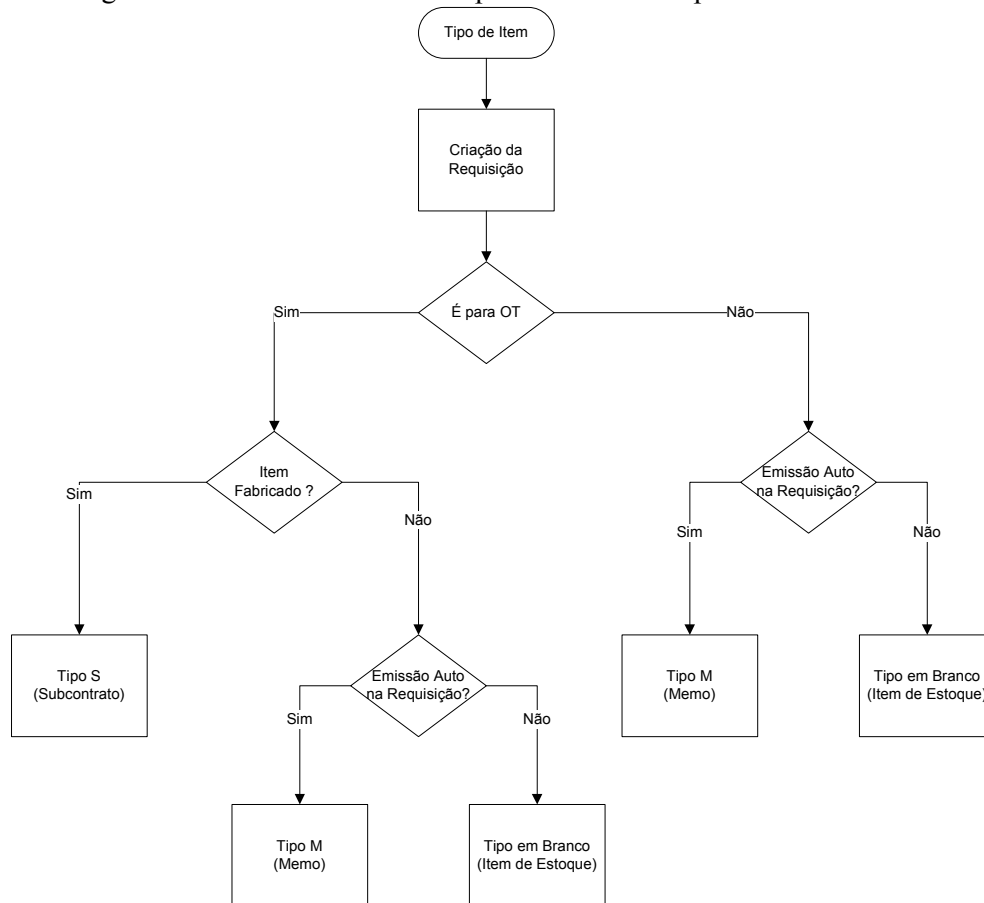
Será exibida então a Seguinte mensagem:



4.2 Atualização da Ordem de Compra

Na localização os itens são criados como Memo ou não dependendo da parametrização do item, da requisição e da ordem de trabalho vinculada. Originalmente o item da ordem de compra sempre era criada no M (Memo).

O fluxograma abaixo mostra como o tipo de item se comporta:



Manutenção de Ordens de Trabalho

Arq Edit Opções Modu Ajuda

No OT 135 Lcal 10000
Ideal Manufacturing Co. - EC

Procur Equip Códigos Text Detalh Def Usr

Códig

Planjado?: yes Não

Falha: ? Ofício Princ: ?

Repar...: ? Proprietár: ?

Sistem: ? Turm: ?

Conjunto: ? Shift: ?

Como Encon: ? Permissão: ?

Como Deix: ? Motivo: ?

Hrs Parado: 0.0

Interno

Fabricado?: yes Não

Local Fonte: 10000 Qtd a Fabricar: 5.00 No Exec Estoque: 0

No. Peça: 00-actaris Qtd Recebida: 1.00 EA Data Ven:

Modifica Rest Adi Copiar Exclui Cancel Sair

Digite a sequência para localizar o registro específico. Filtro = DES

Manutenção de Requisições

Arq Edit Opções Módulos Ajuda

No Req 345 Lcal 10000
Item Pai00-PEP Ideal Manufacturing Co. - EC

Procur Pedido Detalh Outro Texto PC Def Usr

Info Peça

Local Fonte: 10000 Localiz: No PC: 0

No. Peça: 00-ale Grupo DG: Status: P

Descrição: Item Pai00-PEP PesoUDM: 0.00 Empreiteir.: yes Não

Qtd Pedida: 1.00 PC Emissão auto: yes Não

Custo Pedido: 791.67000 USD Peso Total: 0.00 Consignaça.: yes Não

Custo Total: 791.67 Frete Estim: 0.00% 0.00 Da Programação?: yes Não

Custo Autor: 0.00

Pedid

No Fornec: Peça Fornec: Data Ent Orig: 11/23/2010

? Mercadori: Data Ven: 11/23/2010

Contato Princ: ? Criada Por: sysadm Data Requerid.:

No Telef: ? Data Criação.: 11/23/2010 Data Pedido.:

Modifica Rest Adi Copiar Exclui Cancel Sair

Digite a sequência para localizar o registro específico. Filtro = LIG

4.3 Atualização de Ordem de Trabalho

Todas as ordens de trabalho no EAM cujos itens são fabricados são criadas no QAD através de uma trigger no programa principal. Todas as contabilizações são baseadas nas contas contábeis parametrizadas no EAM.

O número da ordem de trabalho é gerado com base no número do EAM e no prefixo cadastrado no arquivo de controle por local e geral.

Os status da ordem de trabalho no QAD são criados inicialmente como “R” (liberado). Caso a ordem seja cancelada no EAM (status X), no QAD, será feita o fechamento da ordem (status C no QAD).

O sistema EAM não efetua o fechamento da ordem de trabalho no QAD. Este é feito após o reporte total da ordem, de acordo com as transações de estoque envolvidas.

Os campos atualizados com as informações vindas do EAM são:

- Número da Ordem de trabalho: Prefixo + número da ordem no EAM
- Local: local do EAM
- Quantidade da ordem
- Numero do Projeto
- Status da Ordem
- Data da Ordem
- Data de Vencimento da Ordem.
- Campo de Observação: sempre gravado a frase “EAM”.

A ordem de trabalho é criada no EAM na manutenção da ordem de trabalho ao mesmo tempo que no QAD:

Manutenção de Ordens de Trabalho

Arq Edit Opções Modu Ajuda

No OT 135 Lcal 10000
Ideal Manufacturing Co. - EC

Procur Equip Códigos Text Detailh Def Usr

Códig

Planjado?: yes Não

Falha: ?

Repar.: ?

Sistem: ?

Conjunto: ?

Como Encon: ?

Como Deix: ?

Oficio Princ: ?

Proprietár: ?

Turm: ?

Shift: ?

Permissão: ?

Motivo: ?

Hrs Parado: 0.0

Interno

Fabricado?: yes Não

Local Fonte: 10000

No. Peça: 00-actaris

Qtd a Fabricar: 5.00

Qtd Recebida: 1.00 EA

No Exec Estoque: 0

Data Ven:

Modifica Rest Adi Copiar Exclui Cancel Sair

Digite a sequência para localizar o registro específico. Filtro = DES

Manut Ordem de Trabalho X

Ir para Ação

Ordem de Trabalho: ID:

Número de Item: 00-actaris Item Pai

Tipo: Actaris

Local: 10000

Quantidade Pedida: 5.0 Data Ordem: 8/12/2010

Quantidade Completada: 1.0 Data Liberação: 8/12/2010

Qde Rejeit: 0.0 Data Vencimento: 8/13/2010

Status Ordem Trab: R Local: 10000

OV/OT: Código Roteiro:

Fornecedor: Código LDM/Fórmula:

% Produtividade: 100.00%

Observ: EAM

Comentário: Lança Variações CCF:

È feita a emissão do material para a ordem. Após a fabricação é gerada as transações de estoque.

Emitir inventário para OT

Opções Ajuda

No OT 135 Lcal 10000

Ideal Manufacturing Co. - EC

Emitir para

No OT: No Projeto: Loc Despesas:

No Equip: No Trabal: Dept:

Recond: Sistem: Centro Custos:

Peça Recup: Conjunto: No Conta Mater:

No Série: Solicitan: Subconta Mat:

Emitir De

Local Fonte: Em Mãos: Qtd Emitida:

No. Peça: Grupo DG:

Localiz: Custo de UDM c/ DG: Data Emitido:

Coment: Data Garant:

Digite a quantidade neste local a emitir.

Após exportada a transação para o QAD pela interface de estoque o sistema cria a transação iss-wo:

```

D:\eam\11.1\brlogs\TR_UPD1011231213.log
11/23/10 @ 12:13:02 - ** INICIO ATUALIZACAO TRANSACOES DE ESTOQUE
LOCAL  ITEM          LUGAR      Num OT      Tipo EAM TIPO MFG Quantidade      Data      MEX
10000  00-ale            ES-A1S1    W01000000135  ISS-WO-  ISS-WO      2.0      11/23/10
11/23/10 @ 12:13:03 - ** FIM ATUALIZACAO TRANSACOES DE ESTOQUE

```

OK Imprimir

Cons Detalhes de Transações X

Ir para Ação

Transação: Saída:

Núm Trans: 631702	Ordem: W01000000135	17989526
Tipo Transação: ISS-WO	Revisão: 0	
Data: 11/23/2010	Número de Item: 00-ale	
Hora: 12:13	Descrição: teste	
Data Efetiva: 11/23/2010	Unidade de medida: EA	
Observ:	Endereço:	
ID de Usuário: sysadm	Nome:	
Program: 16isup.p	OV/OT:	
Moeda: r	Tipo Emb:	
Qde. Alteração: -2.0	Preço: 200.00	
Núm Embarque:	Código Mov:	
Data Embarque:		


Volta Próximo

O apontamento da mão-de-obra também é exportado para QAD:



Lançar MO

Opções Ajuda

 **No OT 135** **Lcal 10000**
Ideal Manufacturing Co. - EC

Date: 11/23/2010 P/Local: 10000 Loc Despesas: 10000
Emp No: lgt No OT: 135 Dept:
Time: 02 :00 No Equip: Centro Custos: 0300
Pay Add Code: Recond: MS-100 No Conta: 1500
Pay Mult Code: RP Peça Recup: No Subconta:
OH Group: No Série: Sistem:
Total Cost: 200.00 No Projeto: Conjunto:
Comment: No Trabal:

Lanç Sair

Digite dados/press ESC p/term.

```

D:\eam\11.1\brlogs\LABOR_UPD1011231219.log
11/23/10 @ 12:19:15 - ** INICIO ATUALIZACAO MAO-DE_OBRA
11/23/10 @ 12:19:15 - * Inicio Local: 10000
11/23/10 @ 12:19:15 - * Begin Site: 10000
11/23/10 @ 12:19:15 - Emp: lgt Rec: 1 Dt: 11/23/10 WO: W01000000135
11/23/10 @ 12:19:15 - Emp: lgt Rec: 3 Dt: 11/23/10 WO: W01000000133
11/23/10 @ 12:19:15 - ERRO: LOTE ORDEM TRABALHO: ENCERRADO, PLANEJADO OU PLANEJADO FIRME.
11/23/10 @ 12:19:15 - * Fim Local: 10000
11/23/10 @ 12:19:15 - ** FIM ATUALIZACAO MAO-DE-OBRA

```

OK Imprimir

Cons Det Trans de Operação X

Ir para Ação

Núm Trans: 1606 Saída:

Tipo: LABOR	Data da Transação: 11/18/2010	13:15:11
Empregado: lgt	Data Efetiva: 11/18/2010	Turno:
Item: 00-actaris	Operação: 10	Loc: 10000
Roteiro:	Cód LDM:	Lin:
Cto Trab:edr-ct	Máquina:	ID: 17989510
		Departamento: EDR-DPTO

Qde Process:	4.0	
Qde Movid:	0.0	Da Operação:
Qde Rejeit:	0.0	Motivo Rejeição:
Qde Retrab:	0.0	Mot Retrabalho:
Qde Perdida:	0.0	Razão Sucata:
Qde. Ajustada:	0.0	Razão do Ajuste:

Tpo Ex Real:	2.0	Cód Salário:
Tem Pre Real:	0.0	Motivo Horas Parada:

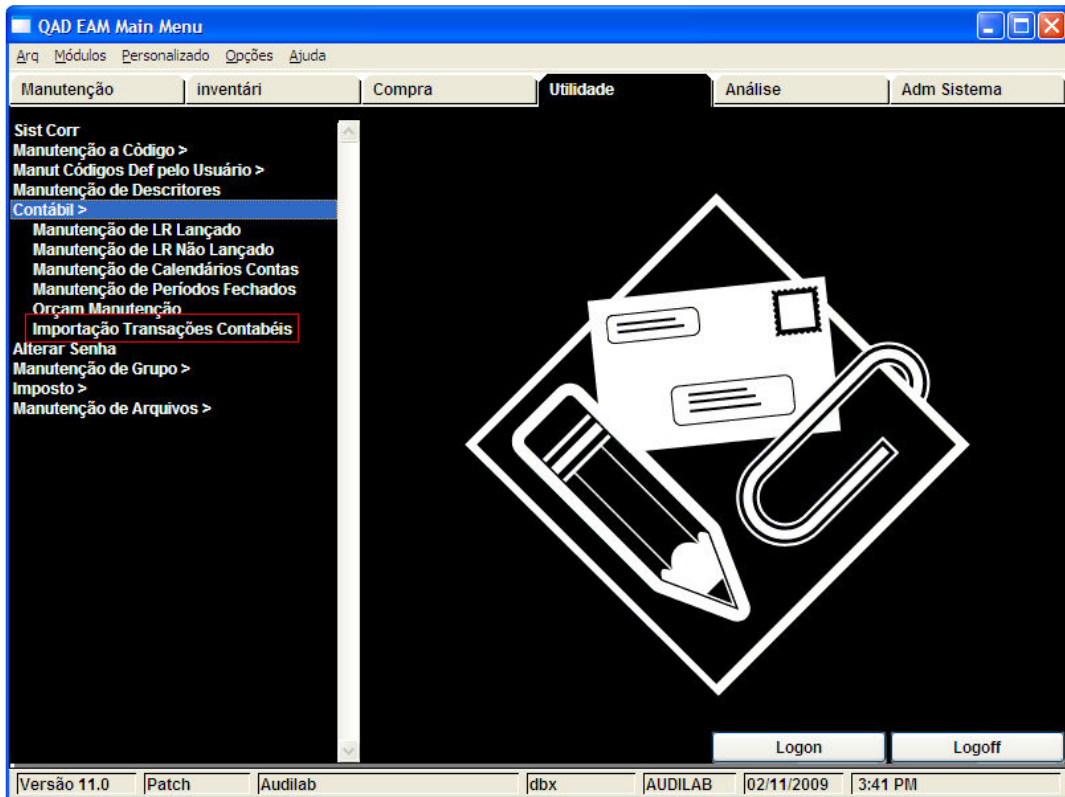
AVISO: Fim dos dados

Voltar Próximo

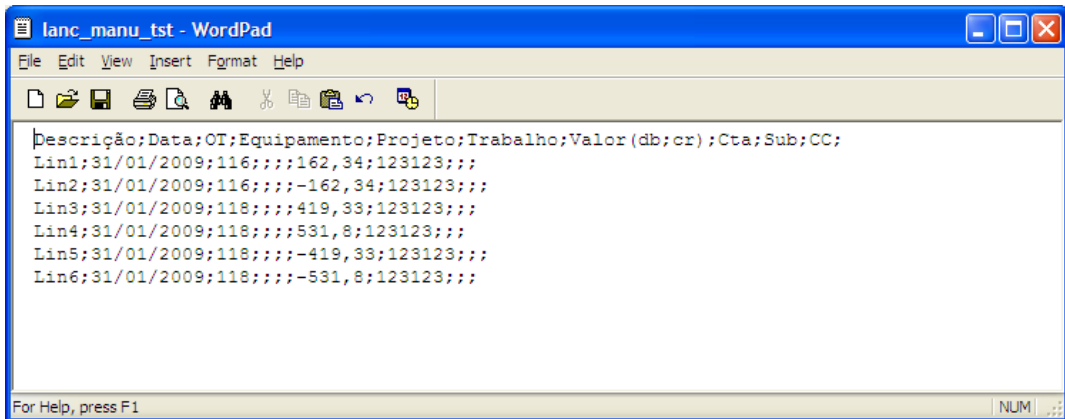
4.4 Lançamentos Manuais

Menu: Utilidade >> Contabil >> Importação Transções Contabeis

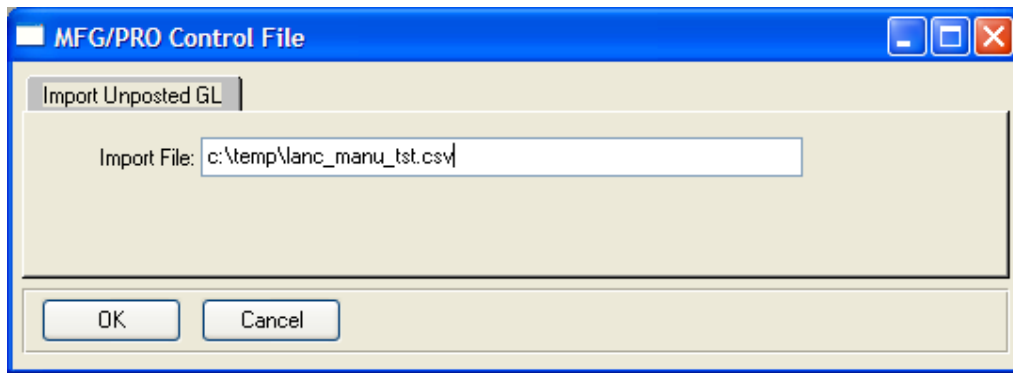
Um novo menu foi criado para permitir lançamentos manuais dentro do EAM (como rateios de despesas feitos via JL no QAD) para permitir que dentro do sistema de manutenção se tenha a visão do rateio por Ordem de Trabalho possibilitando uma melhor análise. – Estes lançamento são para controle interno do EAM não migram para o QAD.



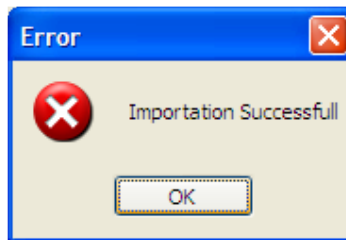
Um arquivo csv montado como na estrutura abaixo deve ser criado:



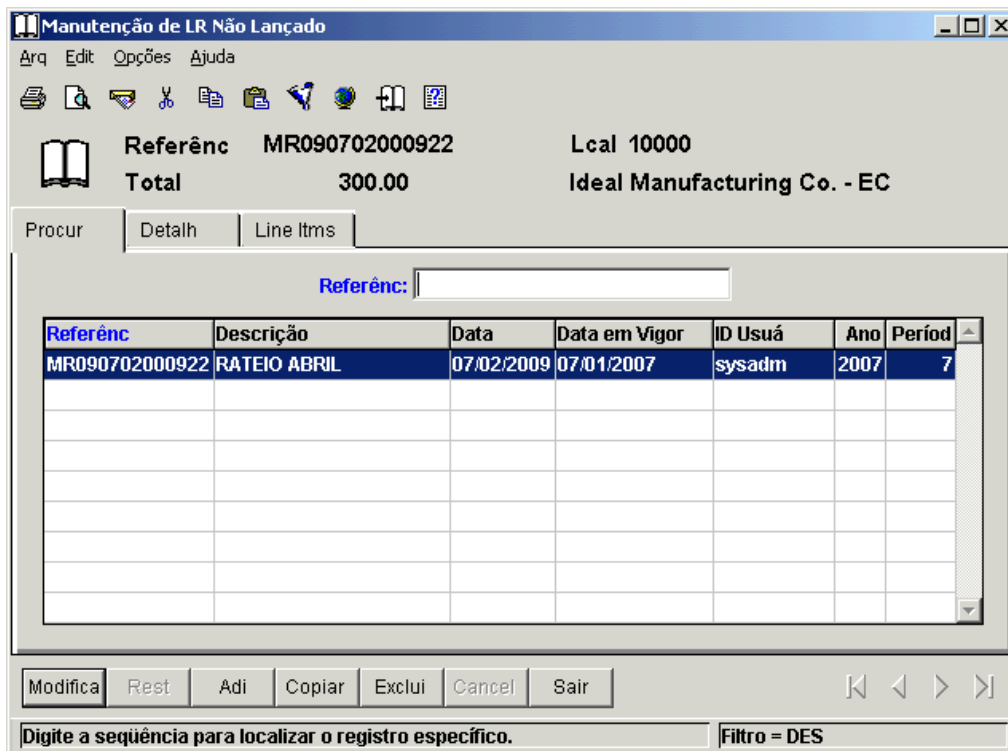
E ao executar a tela deve ser informado o diretório onde se encontra o arquivo:



Ao final da carga a seguinte mensagem é exibida:

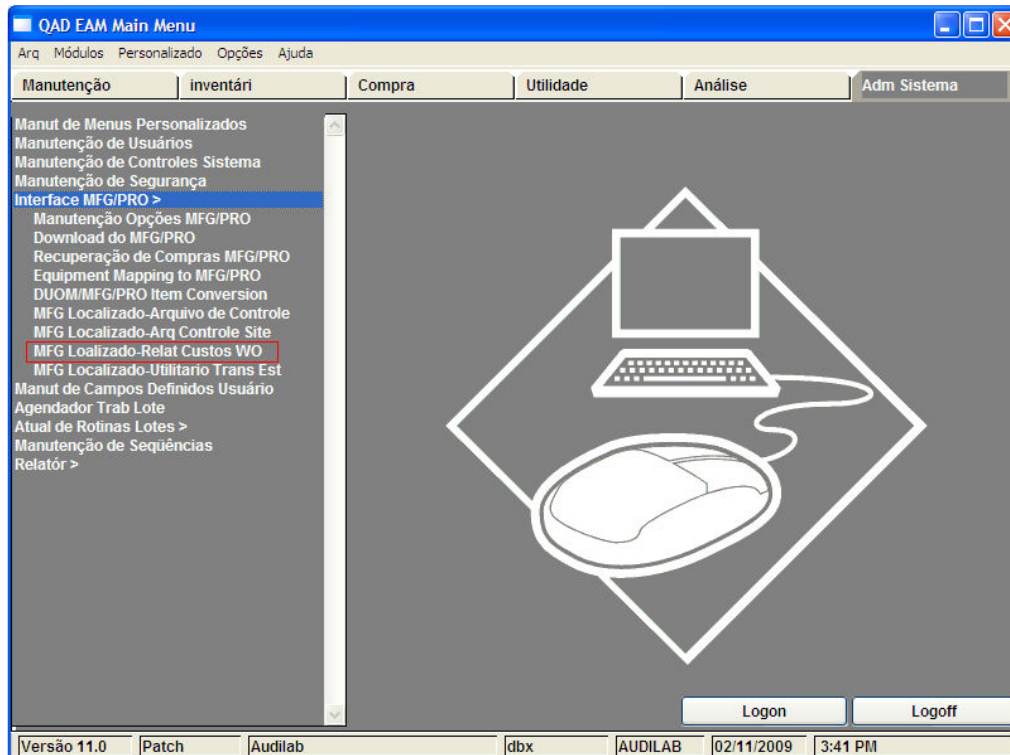


Depois disso o lançamento deve ser postado utilizando a opção Standard Manutenção de LR não lançado.



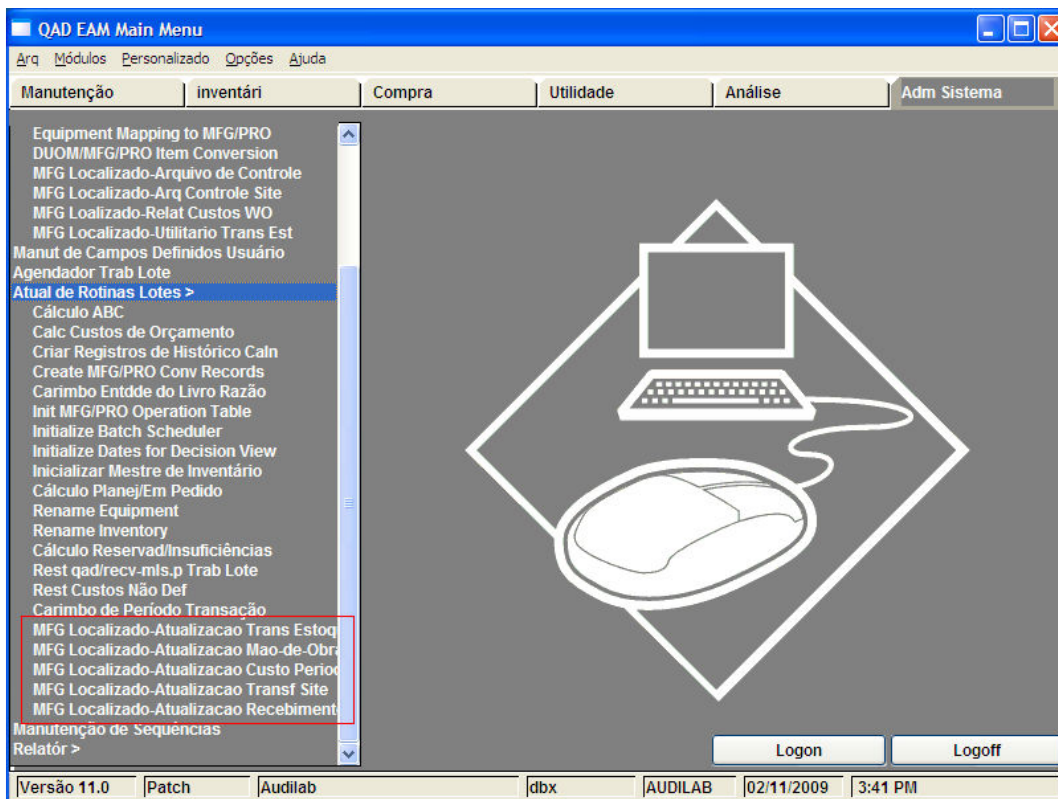
4.5 Relatório de Custos

Foi desenvolvido novo relatório de Custos que permite a análise por Ordem de Trabalho dentro de um período determinado. O relatório permite saída para arquivo texto normal ou no formato csv para importação em planilha excel.



4.6 Rotinas de atualização batch

Para integrar as movimentações entre os sistemas QAD e EAM foram criadas rotinas para atualização do estoque, da mão de obra e do custo unitário periódico.



4.6.1 MFG Localizado-Atualizacao Trans Estoque

Exporta toda a movimentação do item do EAM para o QAD. O endereço para criação do log e os Códigos de Movimentação de Estoques são definidos no Arquivo de Controle. O relatório pode ser mostrado na tela para visualização.

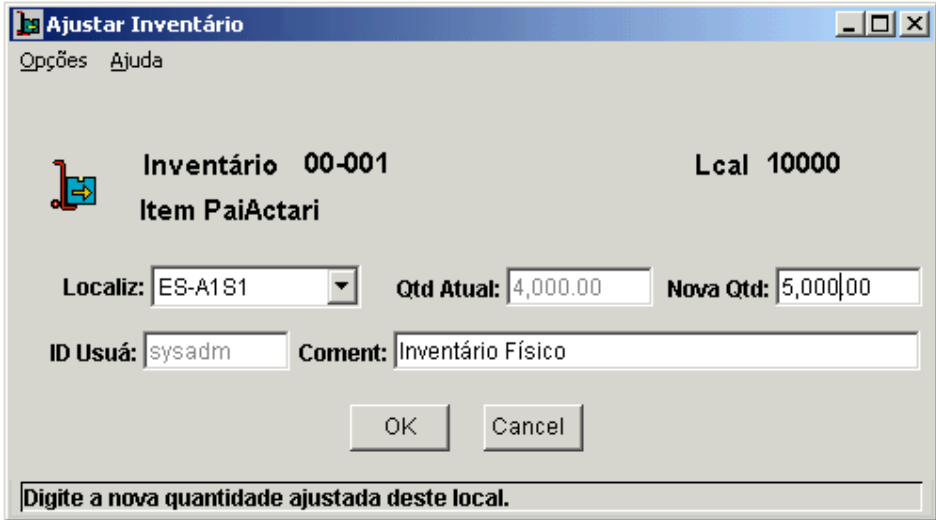
A contabilização do estoque é baseada na conta contábil, subconta e centro de custo do EAM. As transações a serem criadas no histórico de transações do QAD são as seguintes:

QAD	EAM
CYC-RCNT positivo	ADJ-QTY-I + código do item
CYC-RCNT negativo	ADJ-QTY-D + código do item
CYC-RCNT positivo	PHY-QTY-I + código do item
CYC-RCNT negativo	PHY-QTY-D + código do item
ISS-WO	ISS-REB
ISS-UNP	ISS-PRJ + código do projeto
ISS-WO	ISS-WO + número da ordem de trabalho
ISS-UNP	ISS-EQ + código do equipamento
ISS-UNP	ISS-INV + código do item
RCT-UNP	RET-INV + código do item
RCT-WO	RECV-WO + número da ordem de trabalho + código do item
ISS-TR	TRN-INV negative

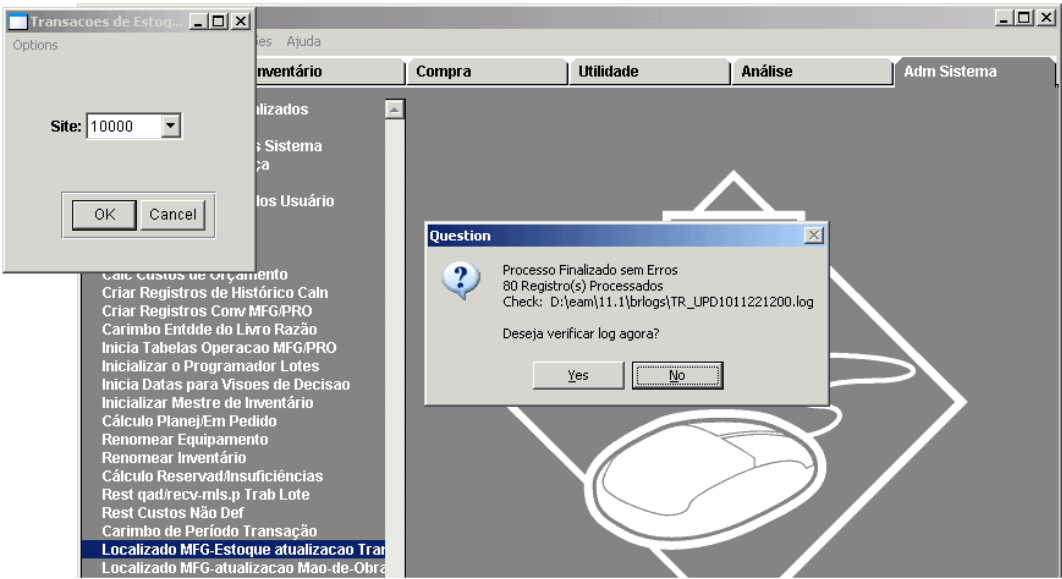
RCT-TR	TRN-INV positive
--------	------------------

A rotina processa as transações por item por data de transação. Caso ocorra algum erro em uma das transações do estoque, o sistema não irá processar as transações para este item. A transação será efetuada quando não houver mais erros.

Por exemplo, no ajuste de estoque do EAM uma transação será gerada para o QAD:



A tela abaixo mostra a seleção e o resultado do processamento. A seleção pode ser feita por local ou para todos os locais.



```

D:\eam\11.1\brlogs\TR_UPD1011221208.log
11/22/10 @ 12:08:46 - ** INICIO ATUALIZACAO TRANSACOES DE ESTOQUE
LOCAL      ITEM          LUGAR      Num OT      Tipo EAM TIPO MFG Quantidade      Data      MEN
10000      00-001          ES-ALS1    Num OT      ADJ-QTY  CYC-RCNT    4,000.0      11/22/10
10000      00-001          ES-ALS1    Num OT      ADJ-QTY  CYC-RCNT    5,000.0      11/22/10
11/22/10 @ 12:08:47 - ** FIM ATUALIZACAO TRANSACOES DE ESTOQUE

```

Na consulta de histórico de transações do QAD (3.21.1) , a transação é mostrada:

Cons Detalhes de Transações X

Ir para Ação

Transação: Saída:

Núm Trans:	631689	Ordem:	
Tipo Transação:	CYC-RCNT	Revisão:	0
Data:	11/22/2010	Número de Item:	00-001
Hora:	12:08	Descrição:	Item Pai
Data Efetiva:	11/22/2010	Unidade de medida:	EA
Observ:	EAM sysadm	Endereço:	
ID de Usuário:	sysadm	Nome:	
Program:	03cajup.p	OV/OT:	
Moeda:	r	Tipo Emb:	
Qde. Alteração:	1,000.0	Preço:	5.00
Núm Embarque:		Código Movi:	
Data Embarque:			

Voltar Próximo



4.6.2 MFG Localizado-Atualizacao Mao-de-Obra

Exporta os Apontamentos de MO do EAM para o QAD (Utilizado somente em Ordens de Trabalho de Itens Fabricados). O relatório pode ser mostrado na tela para visualização.

A rotina faz a extração dos apontamentos da mão-de-obra lançada por ordem de trabalho de acordo com a tela abaixo:

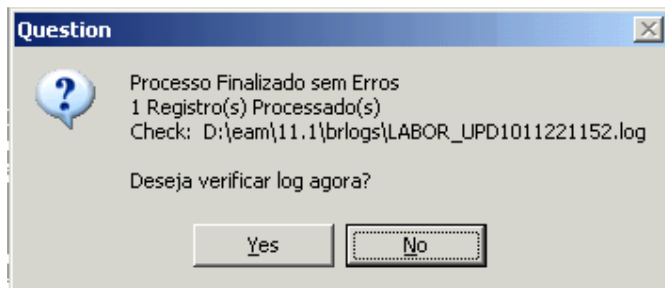
The screenshot shows the 'Lançar MO' dialog box with the following fields and values:

- Date: 11/22/2010
- P/Local: 10000
- Loc Despesas: 10000
- Emp No: lgt
- No OT: 133
- Time: 02:00
- Recond: MS-100
- Pay Add Code: (empty)
- Pay Mult Code: RP
- OH Group: (empty)
- Total Cost: 200.00
- Comment: (empty)
- No. Peça: 00-actaris

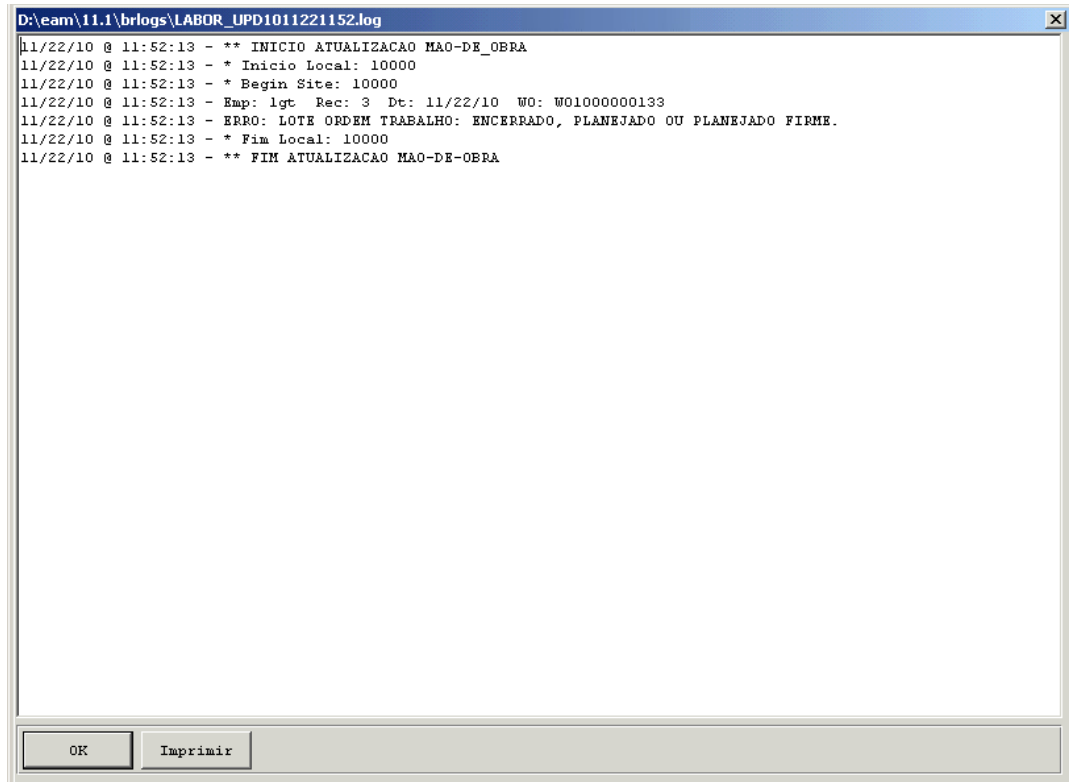
Após o lançamento, pode gerar a interface onde será criada a transação na operação. A seleção pode ser feita por local ou para todos os locais. A data inicial pode ser deixada em branco caso se queira atualizar a partir da última data atualizada.

The 'Atualizacao Labor' dialog box contains the following fields:

- Site: 10000
- Dt Inicial: (empty)



O apontamento gerado é mostrado no relatório.



Na consulta detalhada de transação da Operação consta a transação efetuada:

Cons Det Transação Operação X

Ir para Ação

Núm Trans: 1606 Saída:

Tipo: LABOR		Ordem de Trabalho: W01000000131	
Data Trans: 11/18/2010	13:15:11	ID: 17989510	Op: 10
Data Efetiva: 11/18/2010	Turno:		
Empregado: lgt	Lincoln Gatti		
Número de Item: 00-actaris		Qde Completada:	4.0
Item Pai		Qde Rejeit:	0.0
Local: 10000	Lin:	Rejeit:	
Centro Trabalho: edr-ct	Máquina:	Qde Retrab:	0.0
Departamento: EDR-DPTO		Mot Retrabalho:	
		Qde Perdida:	0.0
Tpo Prep Padrão: 0.0		Tempo Preparação Real:	0.0
Tpo Exec Padrão: 6.0		Tpo Ex Real:	2.0
Custo Pad MO: 600.00		Custo M.O.:	50.00
Cst Padr Burden: 480.00		Custo Burden:	40.00
Subcontrato Pad: 0.00		Custo Subcontrato:	0.00

Voltar Próximo

AVISO: Fim dos dados.

4.6.3 MFG Localizado-Atualizacao Custo-Periódico:

Depois de Rodado o Custo no QAD utilizar esta rotina para atualizar o Custo no EAM.

A rotina irá atualizar o custo médio do item como mostrado na tela abaixo:

Consulta Estoque por Item x Consulta Estoque por Item - 1... x

Estoque por Item 22/11/10

QAD

Número de Item	Local	Ano	Per	Moe	Saída
00-ale teste		2010	11	r	page

Local	UM	Quantidade	Custo Unit	Custo Tot
10000	EA	128,0	791,67641	101.334,57986

Elementos	Este Nível	Nív Inf	Total
Material	791,67641	0,00	101.334,57986
frete	0,00	0,00	0,00
seguro	0,00	0,00	0,00
teste	0,00	0,00	0,00
subcontr	0,00	0,00	0,00
Mão de Obra	0,00	0,00	0,00
Burden	0,00	0,00	0,00
Overhead	0,00	0,00	0,00
Subcontrato	0,00	0,00	0,00

Lugar	Quantidade	Custo
	55,0	43.542,20228
10K-20K	106,0	83.917,69894
ES-A1S1	-33,0	-26.125,32137

Na seleção deve-se informar o período a que pertence o custo:

MFG Localizado-Atualizacao Custo P...

Options

Ano: 2010

Periodo: 11

OK Cancel

Após a extração o EAM mostra o custo unitário atualizado:

Manutenção de Inventário

Arq Edit Opções Módulos Ajuda

inventári 00-ALE local 10000
Item Pai00-PEP Ideal Manufacturing Co. - EC

Procur Detalh Códigos Cust Texto PC Def Usr

Asset	Adjustment	Primary Expense
Asset Dept: <input type="text"/>	Adj Dept: <input type="text"/>	Expense Site: <input type="text"/>
Asset Cost Cntr: <input type="text"/>	Adj Cost Center: <input type="text"/>	Exp Dept: <input type="text"/>
Asset Acct No: 1500	Adj Acct No: <input type="text"/>	Exp Cost Center: <input type="text"/>
Asset Sub Acct: <input type="text"/>	Adj Sub Acct No: <input type="text"/>	Exp Acct No: <input type="text"/>
		Exp Sub Acct No: <input type="text"/>
Consignment		Cost
Cons Asset Dept: <input type="text"/>	Cons Adj Dept: <input type="text"/>	Avg Cost: 791.67000
Cons Asset CC: <input type="text"/>	Cons Adj CC: <input type="text"/>	OH Group: <input type="text"/>
Cons Asset Acct: <input type="text"/>	Cons Adj Acct: <input type="text"/>	Fixed: 0.00
Cons Asset Sub: <input type="text"/>	Cons Adj Sub: <input type="text"/>	Rate: 0.0%
		Total Cost: 791.67000
		Est Freight: 0.00%

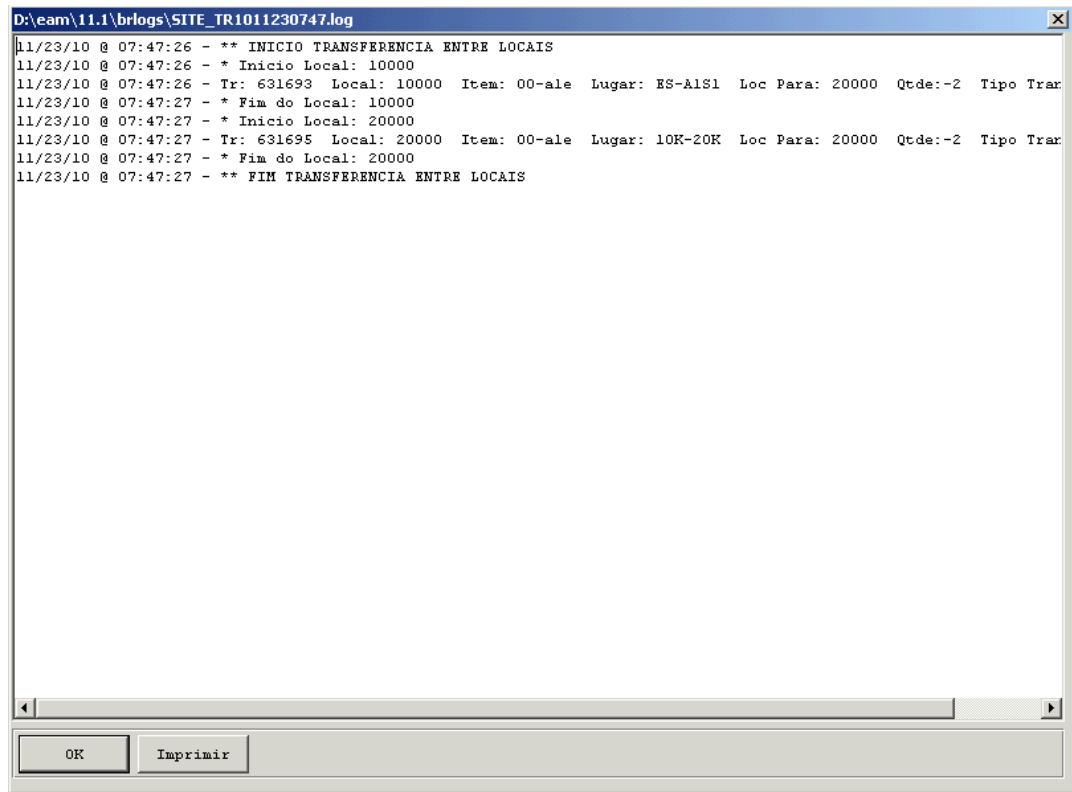
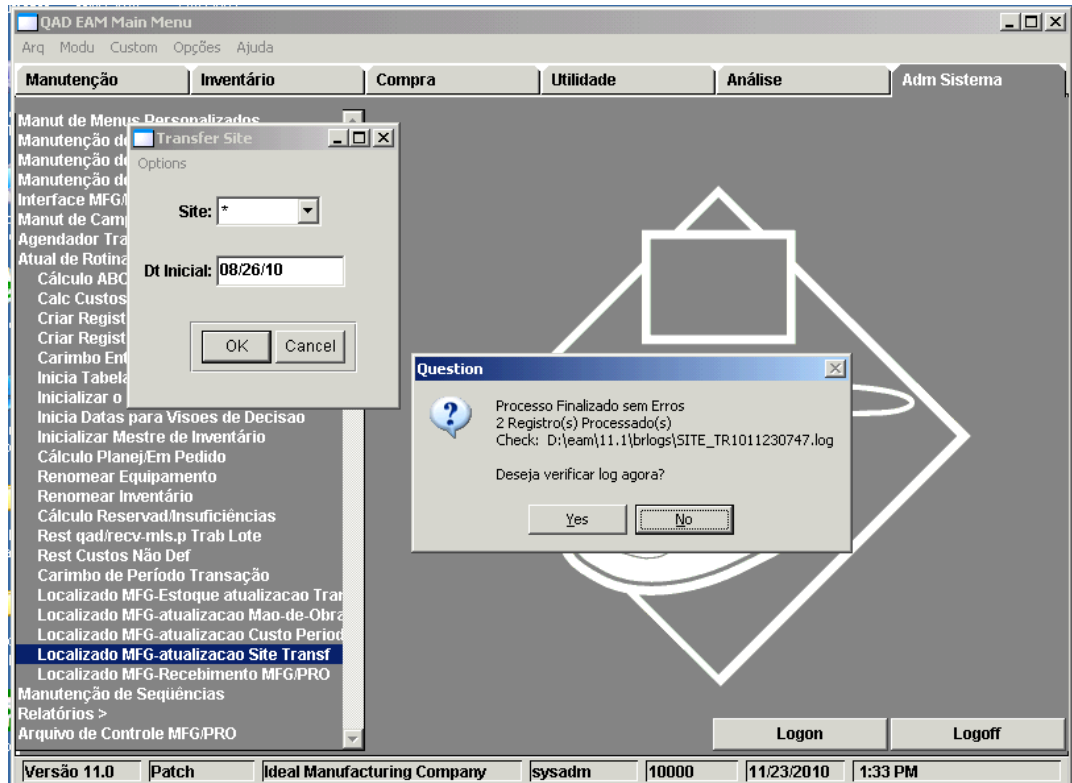
Modifica Rest Adi Copiar Exclui Cancel Sair

Digite dados/press ESC p/term. Filtro = DES

4.6.4 MFG Localizado-Atualizacao Transf Site

Utilizado para Transferencias entre locais com geração de Nota Fiscal pelo QAD. O relatório pode ser mostrado na tela para visualização.

Quando é feita uma transferencia entre locais com nota fiscal , o sistema cria as transações de estoque ISS-TR e RCT-TR ou ISS-DO, RCT-GIT, ISS-GIT e RCT-DO no casos de DRP. A interface verifica se houve algumas dessas transações e a extrai para o historico equivalente no EAM.



4.6.5 MFG Localizado-Atualizacao Recebimento

A partir das transações de estoque do recebimento da ordem de compra ou estornos no QAD, o sistema cria a transação de estoque no EAM. A transação grava a informação do aviso de recebimento do QAD.

Na versão localizada foi criada esta opção para rodar manualmente o programa batch recv-mls.p que importa os recebimentos do QAD para o EAM este programa passou por revisão para atender as necessidades do Brasil. (Ele pode ser rodado em batch também)

O rotina efetua diversas consistências entre os quais:

- Conversões de Unidades de Medida do Estoque devem estar cadastradas
- Ordem de compra e requisições devem estar com o mesmo fornecedor e item nos dois sistemas.
- Requisições devem estar autorizadas
- Item deve estar cadastrado